

Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями)

Приложение. Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

II. Продукция автомобилестроения

II. Продукция автомобилестроения

из 29.10.2	Средства транспортные и их шасси в соответствии с <a href="#">техническим регламентом</a> Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым <a href="#">решением</a> Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М <sub>1</sub> , М <sub>1G</sub> (далее - автомобили легковые)	выполнение на территории Российской Федерации следующих операций (условий) (при наличии): сварка кузова (кабины) (400 баллов); окраска кузова (кабины) (500 баллов)  детали кузова (кабины): выполнение одного из следующих условий: штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов; 30 баллов для автобусов); штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов; 65 баллов для автобусов);  штамповка (процент общей массы черного кузова (кабины), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины)) - не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов; 100 баллов для автобусов); раскрой, резка, гибка труб и листовых материалов (только для каркасного кузова (кабины)) - не менее 80 процентов общей массы черного кузова (100 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 50 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (150 баллов); использование российского металла
------------	---	--

из 29.10.4	Средства транспортные и их шасси в соответствии с <a href="#">техническим регламентом</a> Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым <a href="#">решением</a> Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N <sub>1</sub> , N <sub>1</sub> G (далее - легкие коммерческие автомобили)	(включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы черного кузова (кабины, кузова автобуса), включая штампованные навесные узлы кузова (кабины) (200 баллов) двигатель внутреннего сгорания: сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов); обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства (95 баллов); обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов российского производства (95 баллов); обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства (95 баллов); обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства (95 баллов); обработка поршней (20 баллов); обработка колец (15 баллов); обработка пальцев (5 баллов); использование заготовок поршней российского производства (25 баллов); использование заготовок колец российского производства (20 баллов); использование заготовок пальцев российского производства (10 баллов); обработка гильз и использование заготовок гильз российского производства (15 баллов); механическая обработка клапанов (10 баллов); механическая обработка седел (10 баллов); использование заготовок клапанов российского производства (30 баллов)
из 29.10.4	Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с <a href="#">техническим регламентом</a> Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым <a href="#">решением</a> Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств N <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> G, N <sub>3</sub> , N <sub>3</sub> G (далее - автомобили грузовые)	вкладыши коренных и шатунных подшипников скольжения (если требование выполняется не для всех вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, для которых выполняется требование, к общему количеству вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения, применяемых в двигателе, и округляется до целочисленных значений): нанесение антифрикционных материалов,

из 29.10.3

Автобусы в соответствии с [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М<sub>2</sub>, М<sub>2</sub>G, М<sub>3</sub>, М<sub>3</sub>G (далее - автобусы)

произведенных на территории Российской Федерации (5 баллов); механическая обработка вкладышей коренных и шатунных подшипников скольжения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) не менее 50 процентов общей массы изделия (5 баллов)  
тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов); изготовление роторов и статоров (200 баллов)  
механическая коробка переключения передач: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (40 баллов); использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов); механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный

29.10.59.160	Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с <a href="#">техническим регламентом</a> Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым <a href="#">решением</a> Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877, относящиеся к категории транспортных средств М <sub>1</sub> , М <sub>1</sub> G, М <sub>2</sub> , М <sub>2</sub> G, N <sub>1</sub> , N <sub>1</sub> G, N <sub>3</sub> , N <sub>3</sub> G (далее - автомобили скорой медицинской помощи)	<p>отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (140 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (90 баллов)</p> <p>сцепление механической коробки переключения передач: механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы сцепления, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы сцепления российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов)</p> <p>механическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p> <p>термическая обработка пластины нажимного диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)</p> <p>изготовление заготовок пластины нажимного диска сцепления из</p>
--------------	--	--

российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

механическая и термическая обработка пружин нажимного диска сцепления, изготовление заготовок (штамповка, навивка) пружин нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов)

изготовление заготовок (штамповка) кожуха нажимного диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 20 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 10 баллов)

механическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

термическая обработка ступицы, диска сцепления и пружинных пластин ведомого диска сцепления (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

изготовление заготовок ступицы, диска сцепления и пружинных

пластин ведомого диска сцепления из российского металла (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 25 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 15 баллов) изготовление фрикционных накладок для дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная коробка переключения передач, автоматическая коробка переключения передач с двойным сцеплением): сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (45 баллов); использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный

отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (35 баллов); механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (180 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен коробки передач, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в коробке передач, и округляется до целочисленных значений) (120 баллов); механическая обработка и термообработка фрикционных дисков или дисков сцеплений, использование заготовок фрикционных дисков или дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов); изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов); изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления коробки переключения передач с автоматическим управлением (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с

гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков или дисков сцеплений (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов) вариатор: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 120 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 70 баллов); механическая обработка и термообработка валов (если требование выполняется не для всех валов вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (40 баллов); использование заготовок валов российского производства (если требование выполняется не для всех валов вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества валов, для которых выполняется требование, к общему количеству валов, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (30 баллов); механическая обработка и термообработка шестерен (если требование выполняется не для всех шестерен вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к



общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (140 баллов); использование заготовок шестерен российского производства (если требование выполняется не для всех шестерен вариатора, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества шестерен, для которых выполняется требование, к общему количеству шестерен, применяемых в вариаторе, и округляется до целочисленных значений) (90 баллов); механическая обработка и термообработка фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 80 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 55 баллов); изготовление (литье, механическая обработка) корпуса электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 150 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 100 баллов); изготовление клапанов (золотников) электрогидравлического или электропневматического блока управления вариатора (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 30 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 20 баллов); изготовление фрикционных накладок для фрикционных дисков (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой - 10 баллов, автотранспортное средство с электрической силовой установкой - 5 баллов)

электронный блок управления двигателем: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов); использование российских печатных плат (75 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (75 баллов)

блоки управления антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов); закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)

гидроблок или модулятор антиблокировочной системы, электронной системы динамической стабилизации автомобиля: механическая обработка корпусной группы гидроблока или модулятора (60 баллов) электронный блок управления трансмиссией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного

обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)

электронный блок управления кузовной электроникой: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)

блок управления комбинацией приборов и (или) плата комбинации приборов: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (30 баллов); использование российских печатных плат (40 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при

производстве компонента (30 баллов)  
компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль": поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов); использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (50 баллов)  
системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС: выполнение требований, установленных в [разделе IX](#) настоящего приложения применительно к продукции "Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877": выполнение всех требований в части прав собственности (25 баллов); выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов); сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов); проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов); проведение

контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов); наличие на территории одной из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов)  
системы помощи водителю: камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов); радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов); лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов)

блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов)

датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов); использование российских печатных плат (80 баллов)

тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка (включая монтаж модулей с ячейками, блоков управления) и проведение контрольных испытаний тяговой аккумуляторной батареи (20 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса тяговой аккумуляторной батареи (30 баллов); закрепление за

российским юридическим лицом прав на конструкцию или метод (способ) функционирования тяговой аккумуляторной батареи (200 баллов)

модули тяговой батареи с ячейками (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний модулей с ячейками (10 баллов); штамповка (литье) корпуса модулей с ячейками (20 баллов)

ячейки тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка аккумуляторных ячеек, проведение контрольных испытаний (60 баллов); применение анодных и катодных материалов российского производства (120 баллов); применение электролита российского производства (50 баллов); применение материалов сепараторной ленты российского производства (50 баллов); изготовление (прокат, волочение) электродной ленты аккумуляторных ячеек (60 баллов); применение связующего (не водного) российского производства (20 баллов); нанесение анодных и катодных материалов на электродную ленту (100 баллов); штамповка, резка и сварка электродов аккумуляторных ячеек (60 баллов)

блок контроля тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (70 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (70

баллов)

блок контроля изоляции тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

блок балансировки ячеек тяговой батареи (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)  
батарея водородных топливных элементов: сборка батареи топливных элементов, включая установку блока топливных элементов (стека) в корпус (45 баллов)

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка, штамповка) (45 баллов); сборка блока (стека) топливных элементов, включая сварку ячеек (при использовании), установку разделяющих пластин, мембран, прокладок и проведение контрольных испытаний (60 баллов); использование материала мембраны российского производства, раскрой мембран (200 баллов); нанесение

газодиффузионных слоев (130 баллов); нанесение покрытий, применяемых в качестве катализатора (70 баллов); механическая обработка, прокатка, прессование, литье, тиснение разделяющих пластин (150 баллов)

циркуляционный насос, эжектор системы подачи и циркуляции водорода: сборка (установка рабочих колес или плунжеров в корпус) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); механическая обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса или плунжеры, валы) (30 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес или плунжеров, валов российского производства (15 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (15 баллов) редуктор давления системы подачи и циркуляции водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)

клапан регулятор давления подачи водорода в топливный элемент: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)

клапан продувки водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов);



механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (15 баллов)

топливные трубопроводы системы подачи и циркуляции водорода (изготовление (экструзия и другие формообразующие операции) труб топливопроводов водородной системы, использование фитингов российского производства) (45 баллов)

компрессор системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: сборка, включая установку вала ротора, и проведение контрольных испытаний (10 баллов)

механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов); механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов); использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов)

увлажнитель (осушитель) системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов: сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

ионный фильтр системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (использование фильтрующего элемента российского производства (5 баллов)

датчик массового расхода воздуха системы подготовки и подачи воздуха водородных топливных элементов (процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 50 процентов общей

стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов) блок контроля батареи водородных топливных элементов: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (20 баллов); использование российских печатных плат (20 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

блок управления баками водорода и связи с заправочной станцией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения, закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (20 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

блок управления системы контроля утечки водорода, датчики концентрации: сборка и проведение контрольных испытаний (25 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (25 баллов) преобразователь электроэнергии (от водородного топливного элемента к тяговой батарее): сборка и проведение контрольных испытаний (20 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (20 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (50 баллов)

силовые контакторы для высоковольтной системы для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой (изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний силовых контакторов (20 баллов)

баллоны для водородного топлива: изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление (штамповка, намотка композитных материалов и другие формообразующие операции) корпуса, включая лейнер (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

клапан высокого давления (ограничительный клапан) системы хранения водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов) заправочное устройство системы хранения водорода: использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование российских электрических и электронных компонентов (10 баллов); механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов (10 баллов)

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки <sup>12)</sup>)  
рама: выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и

(или) болтовые соединения) (15 баллов); штамповка, и (или) профилирование, и (или) гибка (процент общей массы рамы, в том числе поперечин, кронштейнов) - не менее 90 процентов (30 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 90 процентов общей массы рамы (60 баллов)

подрамники (элементы несущей системы транспортного средства, которые крепятся к кузову разъемными соединениями и к которым крепятся элементы подвески) (кроме грузовых автомобилей): выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) переднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или механическая обработка литого переднего подрамника (15 баллов); выполнение сборочных операций (сварка, и (или) клепка, и (или) болтовые соединения) заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или механическая обработка литого заднего подрамника (10 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника или литье (25 баллов); штамповка не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которой монтируются компоненты подвески, или литье (15 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы переднего подрамника (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы переднего подрамника (10 баллов); выполнение одного из следующих условий: использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 65 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которым монтируются

компоненты подвески (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы заднего подрамника или поперечины, крепящейся к кузову, к которым монтируются компоненты подвески (10 баллов) экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия): изготовление бамперов (основное изделие, без хромированных деталей), фасонных масок автобусов (20 баллов); изготовление спойлеров, обтекателей, наружных панелей (включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок) - не менее 85 процентов общей массы данных деталей (20 баллов); использование российского полимерного сырья (при производстве бамперов, фасонных масок автобусов) не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (15 баллов); использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, обтекателей, наружных панелей, включая навесные элементы кузова, в том числе наружные панели автобусов, кроме фасонных масок), не менее 50 процентов общей массы неокрашенных изделий (10 баллов) рулевая система: сборка, включая установку валов, подшипников, деталей передаточного механизма и компонентов усилителя (при наличии), и проведение контрольных испытаний рулевого механизма (50 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве рулевого механизма иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (30 баллов); изготовление корпусных деталей рулевого механизма (литье, ковка, штамповка, механическая обработка) (60 баллов); сборка, включая установку валов и подшипников, проведение контрольных испытаний рулевой колонки (25 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве рулевой колонки иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей

стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов); сборка, включая установку валов, подшипников, установку рабочих колес, и проведение контрольных испытаний насоса рулевого усилителя (15 баллов); сборка, включая установку ротора, подшипников, и проведение контрольных испытаний электроусилителя рулевой системы (15 баллов)

поворотные кулаки: механическая обработка поворотных кулаков (5 баллов); использование заготовок поворотных кулаков российского производства (10 баллов)

тормозная система: изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси или моста (10 баллов); изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задних осей или мостов (10 баллов); изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (барабанов) передней оси или моста (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов); изготовление фрикционных накладок для колодок тормозных дисков (барабанов) задних осей или мостов (приготовление фрикционной композиции, изготовление заготовок, механическая обработка, проведение контрольных испытаний) (5 баллов); изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов передней оси или моста (10 баллов); изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов задних осей или мостов (10 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (10 баллов); изготовление (экструзия или прокатка, волочение) шлангов и трубок тормозной системы (10 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование, механическая обработка) фитингов шлангов тормозной

системы (5 баллов)

подвеска или пневмоподвеска: формообразующие операции изготовления рычагов передней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая реактивные тяги (10 баллов)

формообразующие операции изготовления рычагов задней подвески (литье, ковка, штамповка, сварка и другие формообразующие операции), включая заднюю балку, реактивные тяги (10 баллов); формообразующие операции изготовления пружин, рессор передней подвески (10 баллов); формообразующие операции изготовления пружин, рессор задней подвески (10 баллов); изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний штанг стабилизаторов поперечной устойчивости (15 баллов); изготовление (гибка, штамповка) и проведение контрольных испытаний стоек стабилизаторов поперечной устойчивости (5 баллов); изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов) изготовление шарового пальца и корпуса (механическая обработка) и проведение контрольных испытаний шаровых шарниров подвески (5 баллов); изготовление (формообразующие операции и вулканизация резиновых деталей) и проведение контрольных испытаний сайлентблоков рычагов и рессор подвески (5 баллов)

амортизаторы подвески (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения амортизаторов подвески, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества амортизаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству амортизаторов, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону): сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (5 баллов);

механическая, термическая и гальваническая обработка штоков амортизаторов (10 баллов); механическая обработка корпусных деталей амортизаторов (5 баллов)  
мосты и редукторы мостов: сборка и проведение контрольных испытаний (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 15 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 10 баллов); обработка картерных деталей (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 55 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 40 баллов); обработка валов и шестерен (для автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 180 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов с каркасным кузовом - 50 баллов)  
раздаточная коробка: сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); механическая обработка и термообработка деталей корпусной (картерной) группы, использование заготовок деталей корпусной (картерной) группы российского производства (отливка) (для автомобилей грузовых и автобусов - 40 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 25 баллов); механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (для автомобилей грузовых и автобусов - 90 баллов, кроме автомобилей грузовых и автобусов - 65 баллов)  
передачи карданные, валы приводные, включая шарниры неравных и равных угловых скоростей: сборка, балансировка и проведение контрольных испытаний карданных передач, валов приводных (10 баллов); механическая и термическая обработка корпуса (вилки) шарниров равных (неравных) угловых скоростей (20 баллов); механическая и термическая обработка валов (труб) (10 баллов)  
подшипники ступичные (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подшипников ступичных, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества



подшипников ступичных, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников ступичных, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений в меньшую сторону): выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию, установленных в [разделе III](#) настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов); выполнение технологических операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения установленного в [примечании 16](#) к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов) подшипники коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора) (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подшипников коробки переключения передач (автоматической, механической, вариатора), то количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подшипников коробки переключения передач, для которых выполняется требование, к общему количеству подшипников коробки переключения передач, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): выполнение требований в части прав на конструкторскую и технологическую документацию, установленных в [разделе III](#) настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" (20 баллов); выполнение технологических операций (условий), предусмотренных разделом III настоящего приложения применительно к продукции "Подшипники шариковые или роликовые" в объеме, достаточном для достижения установленного в [примечании 16](#) к настоящему приложению значения процентных показателей от максимально возможного

количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (30 баллов)  
колеса (колесные диски), кроме запасного колеса (использование российского металла (включая алюминий при наличии), - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов)  
шины (кроме шин уменьшенной размерности, применяемых в запасном колесе) (выполнение требований, установленных в [примечании 7](#) к настоящему приложению применительно к соответствующей продукции (10 баллов)  
преобразователь электроэнергии от тяговой аккумуляторной батареи к тяговому электродвигателю, электромашине гибридного двигателя (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания): сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов); разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (100 баллов)  
топливный бак (кроме электромобилей): сборка, включая установку модуля погружного электробензонасоса (при наличии), системы улавливания паров топлива (при наличии), топливопроводов (при наличии), датчиков уровня топлива (при наличии), и проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление деталей корпуса (штамповка, и (или) литье, и (или) выдувное формование) (10 баллов); использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов)  
баллоны для сжиженного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов); изготовление лайнера (корпуса) (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)  
криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей): изготовление (сборка) и проведение контрольных

испытаний (15 баллов); изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов); использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей): топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов)

топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов)

топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение форсунок российского производства (сборка и проведение

контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов); применение топливного аккумулятора и топливopроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства) (40 баллов)

топливная аппаратура для газовых двигателей: применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка) (300 баллов) топливopодающий (топливopодкачивающий) модуль низкого давления: штамповка, литьевое формование корпуса и крышки, сборка и проведение контрольных испытаний топливopодающего (топливopодкачивающего) модуля низкого давления (10 баллов); сборка электробензонасоса, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес электробензонасоса, проведение контрольных испытаний (20 баллов)

турбокомпрессор (кроме электромобилей): сборка, включая установку вала ротора, и проведение контрольных испытаний (10 баллов); механическая и термическая обработка корпусных деталей (10 баллов); механическая и термическая обработка рабочих колес, вала ротора (30 баллов); использование заготовок корпусных деталей российского производства (10 баллов); использование заготовок рабочих колес, вала ротора российского производства (30 баллов)

система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей): сварка и сборка системы шумоглушения и шумоподавления, гибка труб (10 баллов); сборка и сварка глушителя (переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов); изготовление (штамповка, гибка) деталей глушителя

(переднего, центрального и заднего, за исключением нейтрализатора) (10 баллов); сборка нейтрализаторов (10 баллов); нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения нейтрализаторов, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества нейтрализаторов, для которых выполняется требование, к общему количеству нейтрализаторов, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений) (70 баллов)  
радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (механический тип): сборка, включая монтаж трубок радиатора, и проведение контрольных испытаний (5 баллов); резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов)

радиаторы системы охлаждения двигателя, батареи водородных топливных элементов (паяный тип): сборка, пайка и проведение контрольных испытаний (10 баллов); раскрой пластин, гибка ребер охлаждения (10 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов)

охладители наддувочного воздуха впускной системы двигателя: сборка, сварка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) (5 баллов); использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов)

трубки системы охлаждения двигателя, батареи топливных элементов (изготовление трубок системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов) (5 баллов)

привод газораспределительного механизма (цепи, ремни, комплект шестерен) (кроме электромобилей): цепи или ремни привода газораспределительного механизма: соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов); комплект шестерен, шкивов, звездочек привода газораспределительного механизма: механическая обработка и термообработка, использование заготовок российского производства (20 баллов)

подвеска двигателя (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

масляный насос: сборка (установка рабочих колес в корпус) и проведение контрольных испытаний (5 баллов); обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (10 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов) насос охлаждающей жидкости: сборка (установка рабочих колес в корпус) и проведение контрольных испытаний (5 баллов); обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (5 баллов); использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов);

подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (20 баллов)

приборы освещения и световой сигнализации электрические: штамповка (литье) деталей корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний приборов освещения, кроме фар головного света и задних фонарей (освещение номерного знака, повторители указателей поворота, дополнительные стоп сигналы, приборы освещения салона и багажного отделения, противотуманные фары) (5 баллов); выполнение одного из следующих условий: штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света (20 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса, рассеивателя и отражателя с нанесением металлизированного покрытия, сборка и проведение контрольных испытаний фар головного света с использованием светодиодных или лазерных источников света (25 баллов); выполнение одного из следующих условий: штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей (10 баллов); штамповка или литьевое формование корпуса и рассеивателя (за исключением отражателя), сборка и проведение контрольных испытаний задних фонарей с использованием

светодиодных источников света (15 баллов)  
сиденья, кроме дополнительных сидений, устанавливаемых  
опционально по заказу: пошив чехлов (5 баллов); изготовление  
мягких элементов (наполнителей) (5 баллов); сварка и сборка  
каркасов сидений (10 баллов)

применение российских материалов для чехлов и обивки сидений  
(включая при использовании кожу, искусственную кожу и другие  
материалы) (10 баллов); использование российской стали и (или)  
алюминиевого сплава (5 баллов)

система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха:  
литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции,  
отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов); соблюдение  
процентной доли стоимости использованных при производстве  
иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50  
процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих,  
использованных при производстве компонента (10 баллов)  
компрессоры системы кондиционирования воздуха: сборка, включая  
установку поршневой (плунжерной) группы и приводного вала,  
проведение контрольных испытаний (10 баллов); соблюдение  
процентной доли стоимости использованных иностранных  
материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей  
стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных  
при производстве компонента (70 баллов)

рулевое колесо: изготовление каркаса рулевого колеса (5 баллов);  
литье (пенозаливка) рулевого колеса (5 баллов); обивка рулевого  
колеса (5 баллов); применение российских материалов для обивки  
рулевого колеса (включая при использовании кожу и другие  
материалы) (5 баллов)

компоненты интерьера (обивочные изделия и панель приборов):  
изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка  
и пола (5 баллов); изготовление (формовка, литье) обивочных



изделий обивки дверей и стоек (5 баллов);

изготовление литых полимерных деталей панели приборов (каркаса и обивочных накладок) (20 баллов); изготовление литых корпусных полимерных деталей комбинации приборов, сборка комбинации приборов (5 баллов); применение российских материалов для обивки (обшивки) панели приборов и дверей (включая при использовании кожу и другие материалы) (10 баллов)

электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы: сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов); штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов)  
электропривод оборудования: сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода регулировки сидений (кроме дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода зеркал (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора электропривода стеклоочистителя ветрового стекла (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электронасоса системы стеклоомыва (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний электродвигателя вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя (5 баллов);

сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, рабочих колес, и проведение контрольных испытаний

электродвигателя климатической установки (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний блока электрического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (5 баллов); сборка, включая установку штока и поршня пневмоцилиндра, и проведение контрольных испытаний блока пневматического привода открывания дверей, двери задка и (или) крышки багажника (5 баллов); сборка, включая установку ротора электродвигателя, подшипников, шестерен привода, и проведение контрольных испытаний мотор-редуктора стеклоподъемников электрических (5 баллов)

ремни безопасности (кроме ремней безопасности для дополнительных сидений, устанавливаемых опционально по заказу) (в случае если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения ремней безопасности, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества ремней безопасности, для которых выполняется требование, к общему количеству ремней безопасности, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): ткачество и отделка лент для ремней безопасности (20 баллов); сборка катушки ремня безопасности (установка ремня, инерционного механизма) (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

подушки безопасности (если требование выполняется не для всех установленных в продукции автомобилестроения подушек безопасности, количество баллов за выполнение требования умножается на коэффициент, равный отношению количества подушек безопасности, для которых выполняется требование, к

общему количеству подушек безопасности, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений): сборка, включая сборку мешка с газогенератором и пиропатроном, и проведение контрольных испытаний (10 баллов); изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (75 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (75 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (90 баллов)

зеркала наружные: сборка, включая установку в корпус отражающего элемента, механизма регулировки положения, и проведение контрольных испытаний зеркал заднего вида наружных (5 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

ручки, дверные петли, замки, ограничители навесных узлов кузова: сборка и проведение контрольных испытаний внутренних дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний наружных дверных ручек (с механизмом открывания), соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение

контрольных испытаний замков открывания боковых дверей, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление и проведение контрольных испытаний дверных петель, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); сборка и проведение контрольных испытаний замка капота, двери задка и (или) крышки багажника, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление ограничителей навесных узлов кузова, соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов) приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих,

использованных при производстве компонента (10 баллов)  
приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности); поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)  
приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (25 баллов); использование российских печатных плат (40 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав

на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (25 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (40 баллов)  
приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных

файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления освещением: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления климатом (блок управления и датчики): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским

юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее): поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

многофункциональная программная оболочка приборов коммутации и распределения: разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей доступ к картам и навигацию в реальном времени на всей территории Российской Федерации, и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности (включая программное обеспечение и картографические материалы) за российским юридическим лицом (5 баллов); разработка

многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с информационно-развлекательной системой или мультимедийной системой для реализации управления функциями проигрывателя с доступом к музыкальным и (или) другим медиафайлам, совершение и прием телефонных звонков (при наличии функции) и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов); разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей двусторонний обмен данными и взаимодействие с функционирующей интеллектуальной дорожной инфраструктурой (при наличии), и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для: реализации функции выбора режимов работы двигателя; изменения настроек и (или) управления режимами подвески (изменением уровня кузова, регулировкой дорожного просвета, изменением жесткостью амортизаторов, активных стабилизаторов и прочее) (при наличии); реализации изменения настроек освещения салона, систем запираания, изменения режимов работы подогревов сидений, зеркал, стекол и других функций комфорта (при наличии); изменения настроек усилителя руля (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)

разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с блоками управления автомобиля для: управления настройками внешнего освещения и (или) световой сигнализации; управления настройками климатической системы (при наличии); вывода на экран данных мониторинга систем автомобиля,



включая функционирование высоковольтной системы (при наличии) и тяговой батареи (при наличии); дублирования (или замены) электромеханических и электронных переключателей, манипуляторов, кнопочных групп и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов); разработка многофункциональной программной оболочки, обеспечивающей интеграцию с системой помощи водителю для: вывода информации камер, радаров, лидаров и прочих датчиков систем помощи водителю (при наличии) на экран; прорисовки парковочных линий (траектории); управления другими функциями системы помощи водителю (при наличии) и закрепления прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (5 баллов)

приборы управления видеообзором и видеорегистрацией: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления функциями комфорта: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20

процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)  
приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

приборы управления системами автомобиля: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя: поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов

(сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)  
дисплеи, мониторы, информационные панели (если требование выполняется не для всех дисплеев, мониторов, информационных панелей, количество присваиваемых баллов за выполнение каждого требования умножается на коэффициент, равный отношению количества дисплеев, мониторов, информационных панелей, для которых выполняется требование, к общему количеству дисплеев, мониторов, информационных панелей, применяемых в продукции автомобилестроения, и округляется до целочисленных значений):  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов); использование российских печатных плат (10 баллов); разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)  
компоненты системы управления двигателем: дроссельная заслонка с электронным управлением (кроме электромобилей): сборка (включая установку заслонки, редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); модуль электронной педали газа: сборка (включая установку датчика положения и педали) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов); механизм переключения

длины впускных каналов (кроме электромобилей): сборка (включая установку редуктора электропривода) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов);

устройство изменения фаз газораспределительного механизма (кроме электромобилей): сборка (включая установку статора, ротора) и проведение контрольных испытаний, процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (10 баллов)

лакокрасочные материалы (жидкие, пастообразные или порошковые материалы, образующие при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие с защитными, декоративными и (или) специальными техническими свойствами): выполнение одного из следующих условий: доля лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 30 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (40 баллов); доля водорастворимых лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 30 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (60 баллов); доля лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 60 процентов общей массы лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (80 баллов); доля водорастворимых лакокрасочных материалов, произведенных на территории Российской Федерации, - не менее 60 процентов общей массы лакокрасочных материалов для

кузова (кабины), рамы и деталей экстерьера по нормам расхода (кроме воды) (100 баллов)

уплотнители: изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) динамических уплотнителей (уплотнители дверных проемов, проемов капота и багажника) (10 баллов); изготовление (включая процесс экструзии, резки, сварки, сборки, если применимо) статических уплотнителей (уплотнители проемов стекол дверей, подвижных элементов кузова) (10 баллов) стекла (кроме стекол крыши): изготовление комплекта остекления, кроме ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (5 баллов); выполнение одного из следующих условий: изготовление ветрового стекла (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (5 баллов); изготовление ветрового стекла с электроподогревом (раскрой, формовка, термообработка, склейка-сборка, механическая обработка, при наличии) (10 баллов)

головки громкоговорителя для системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС (изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов)

головки громкоговорителя для информационно-развлекательной системы, мультимедийной системы, системы помощи водителю (изготовление подвижной системы (литье и пропитка диффузора, намотка катушки звуковой, прессование и вырубка шайбы центрирующей), сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов)

батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания: изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье) без крышки корпуса, сборка и проведение

контрольных испытаний (15 баллов); процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 60 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих, использованных при производстве компонента (5 баллов); изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов)

низковольтные жгуты проводов: нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (5 баллов); использование провода российского производства, не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (5 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (10 баллов)

высоковольтные жгуты проводов (для автотранспортных средств с гибридной силовой установкой и автотранспортных средств с электрической силовой установкой): нарезка, обжим проводов, сборка и проведение контрольных испытаний жгутов проводов (10 баллов); использование провода российского производства, не менее 50 процентов общей массы используемых проводов в жгутах (10 баллов); изготовление (штамповка, литьевое формование) разъемов (коннекторов) жгутов проводов - не менее 25 процентов общего количества разъемов (коннекторов) (20 баллов)

система обогрева сидений (пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов)

система обогрева рулевого колеса (пришивание резистивного провода, раскрой заготовки нагревательного элемента (5 баллов)  
катушки зажигания (сборка, включая намотку и заливку катушек компаундом, проведение контрольных испытаний, изготовление основных узлов и деталей (магнитопровод, корпус, каркас катушки) (5 баллов)

стартер (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой): механическая обработка корпусных деталей, вала, приводной шестерни, шестерен редуктора (5 баллов); использование

заготовок корпусных деталей, вала, приводной шестерни, шестерен редуктора российского производства (5 баллов); использование статора, ротора и тягового реле российского производства (5 баллов) генератор (кроме автотранспортных средств с электрической силовой установкой): механическая обработка корпусных деталей, вала (5 баллов); использование заготовок корпусных деталей, вала российского производства (5 баллов); использование статора, ротора российского производства (5 баллов)